

Senior Expert (m/w/d)

Der Firmenname CheMin spiegelt das innovative Konzept der 1996 am Standort Augsburg gegründeten Firma wider, Chemie und Mineralogie so zu verknüpfen, dass ein Mehrwert für industrielle Prozesse entsteht.

CheMin bietet seinen Kunden hochspezialisiertes Know-How auf dem Gebiet der Thermochemie. Diese Kompetenz ist ein wichtiger Baustein für industrielle Technologien, insbesondere in den Bereichen der Energietechnik und der Kreislaufwirtschaft. Hierbei sind die schonende Nutzung natürlicher Ressourcen und die ausschließliche Nutzung nicht-fossiler Energiequellen wesentliche Ziele. In vielen technischen Bereichen erfordert diese Entwicklung neues Denken, neue Prozesse und bessere Werkstoffe. Unser thermochemisches Wissen und Erfahrung, sowie unsere spezialisierte Sensorik und Sonden unterstützen diesen Bedarf und tragen dazu bei, schneller und effizienter neue Verfahren zu entwickeln und bestehende Verfahren zu optimieren. CheMin bringt dieses Wissen/ Erfahrung in die Märkte dieser Zukunftstechnologien ein.

CheMin macht thermochemische Prozesse auch im Bereich etablierter Verfahrenstechnik transparenter und stabiler. Langjährige Erfahrung liegt u.a. mit Dampferzeugern vor, die mit Abfällen oder Biomassen befeuert werden. Hier sind insbesondere die Themen Korrosion und Verschmutzung im Vordergrund.

Und nicht zuletzt, viele thermochemische Prozesse setzen CO₂ in die Atmosphäre frei, meist aus fossilen Quellen. Dies zu vermeiden, erfordert ebenfalls verbesserte oder auch neue Technologie. Auch bei diesen drängenden Aufgaben ist CheMin mit seiner thermochemischen Kompetenz eingebunden.

Heute zeichnet sich CheMin, zu 100 % in privater Hand, durch seine rund 40 engagierten gut ausgebildeten Mitarbeiter:innen aus. Die meisten davon sind operativ tätig, beim Kunden vor Ort oder auch im hauseigenen Technikum und Labor.

Seit 2006 entwickeln und bauen wir unsere eigenen, patentierten Sonden, Hochtemperaturkameras und Temperatursensorik für realitätsnahe Untersuchungen.

Was wir bieten

- Innovative verfahrenstechnische Aufgaben und Optimierung bestehender Technik.
- Praxisnahe Methodenentwicklung für thermochemische Fragestellungen.
- Mix aus Beratung, Gutachten und angewandter Forschung.
- Interdisziplinäres und in Teams strukturiertes Arbeitsumfeld.
- Werteorientierung und fairer Umgang.
- Hohes Niveau der Sozialleistungen.
- Flexible Arbeitszeiten.

Ihre Aufgaben bei uns

- Teamleitung, auch Vor-Ort beim Einsatz in Industrieanlagen.
- Anwendung diagnostischer Methoden (Erhebung von Daten, Beprobung, Dokumentation).
- Erfassen und beurteilen komplexer Stoff- und Systemzustände (Werkstoffe, Ablagerungen etc.).
- Aufbereiten von Daten und Informationen zu Befunden und Bewertungen, auch gutachterlich.
- Erstellen von Berichten.
- Hohe Reisebereitschaft in Deutschland und Europa.

Was Sie mitbringen

- Abgeschlossene technische Berufsausbildung oder technisches/naturwissenschaftliches Studium.
- Berufserfahrung in großtechnischen Anlagen im Bereich der Verfahrenstechnik, der Werkstofftechnik oder der Prozesstechnik.
- Freude an der Durchdringung komplexer thermochemischer Fragestellungen.
- Fähigkeit zum Transfer von Wissen in neue Rahmenbedingungen.
- Hohe Motivation zur Einarbeitung in neue Arbeitsbereiche und -abläufe.
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse.

Interesse? Kontaktieren Sie uns

Dr. Mauritius Hiller
0821 74 83 9 -0
bewerbung@chemin.de

www.chemin.de
CheMin GmbH, Am Mittleren Moos 46A, 86167 Augsburg